

章节

RAX

后桥

A
B
C
RAX

目录

准备工作	2	拆卸和安装	5	F
准备工作	2	后轮毂和壳体	5	G
通用维修工具	2	分解图	5	
症状诊断	3	拆卸和安装	6	
噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除	3	检查	7	H
NVH 故障排除表	3	维修数据和规格 (SDS)	8	
定期保养	4	维修数据和规格 (SDS)	8	I
后轮毂	4	车轮轴承	8	
检查	4			J
				K
				L
				M
				N
				O
				P

准备工作

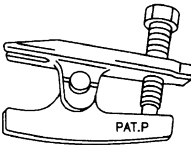
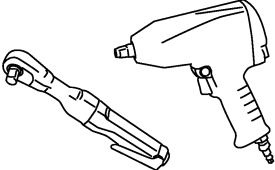
< 准备工作 >

准备工作

准备工作

通用维修工具

INFOID:000000007917830

工具名称	说明
球节拆卸器  NT146	• 拆下悬架臂球节 • 拆下轮毂螺栓
电动工具  PBIC0190E	松开螺栓和螺母

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

< 症状诊断 >

症状诊断

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

NVH 故障排除表

INFOID:0000000007917831

使用下表查明症状原因。如有必要，修理或更换这些零件。

参考			RAX-5. "分解图"	—	RAX-4. "检查"	后桥和后悬架章节的 NVH 部分	车轮和轮胎章节的 NVH 部分	车轮和轮胎章节的 NVH 部分	制动系统章节的 NVH 部分
可能原因及可疑零件			安装不当、松动	零件干涉	车轮轴承损坏	后桥和后悬架	轮胎	车轮	制动器
症状	后桥	噪音	×	×	×	×	×	×	×
		抖动	×	×	×	×	×	×	×
		振动	×	×	×	×	×		
		颤动	×	×		×	×	×	×
		抖动	×			×	×	×	×
		乘坐不适或操作困难	×	×		×	×	×	

×: 适用

定期保养

后轮毂

检查

INFOID:000000007917832

零部件

检查确认每个部件的固定状况（松动、间隙）以及部件状况（磨损、损坏）正常。

轮毂总成（与轴承集成一体式）

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 用手沿轴向推动轮毂总成。确认车轮轴承没有松动。

轴端间隙 : 请参见 [RAX-8, "车轮轴承"](#)。

- 旋转轮毂总成，确认没有异常噪音或其他异常状况。如果出现异常状况，请更换轮毂总成。

后轮毂和壳体

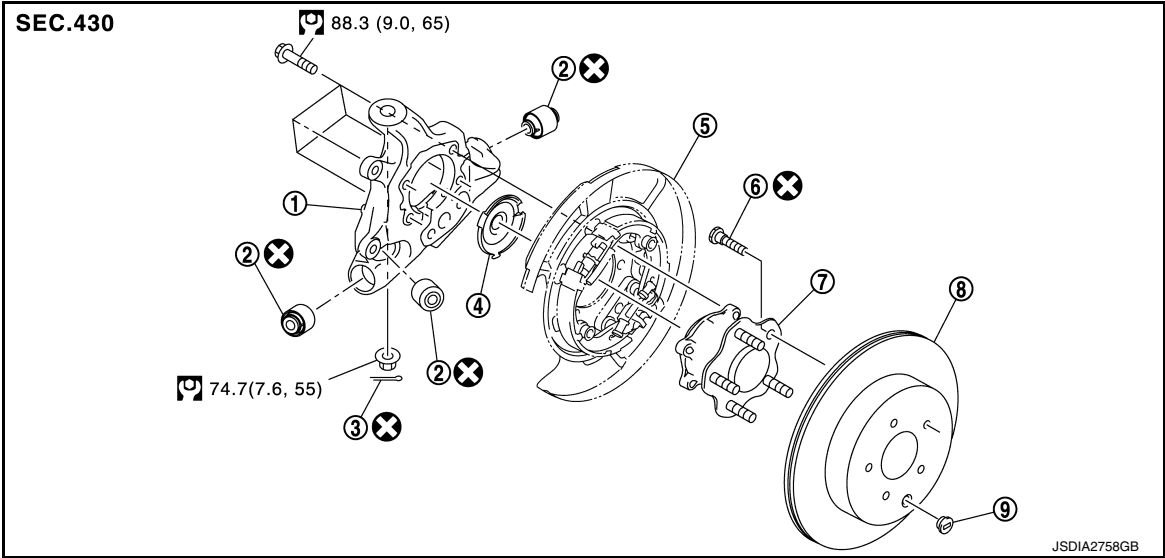
< 拆卸和安装 >

拆卸和安装
后轮毂和壳体

分解图

INFOID:000000007917833

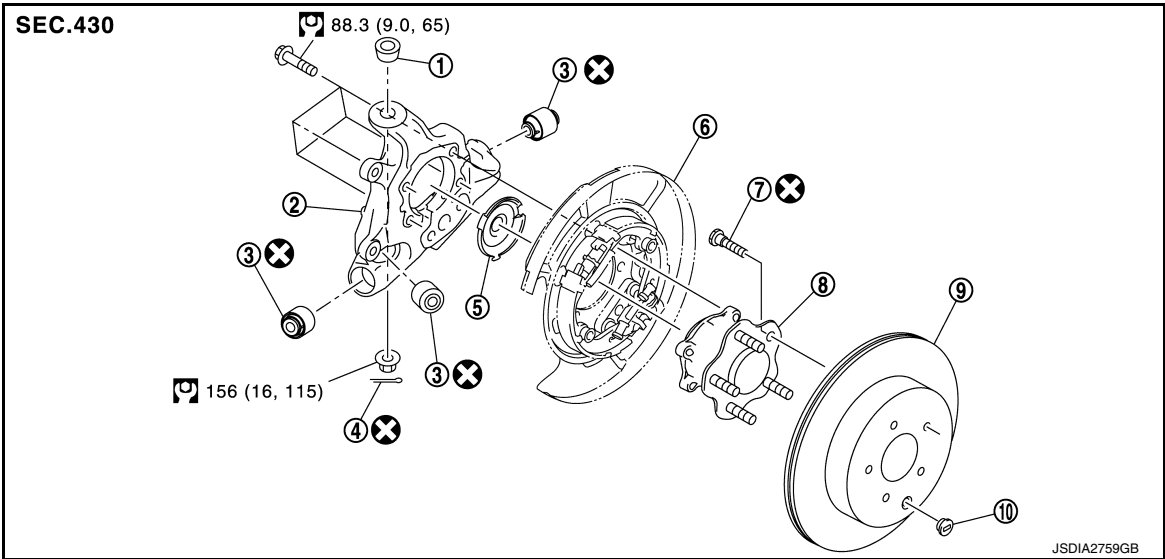
除 3.5LE 级外



- | | | |
|--------------------|-------------|---------|
| 1. 车桥壳 | 2. 衬套 | 3. 开口销 |
| 4. 轮毂盖 | 5. 驻车制动蹄片总成 | 6. 轮毂螺栓 |
| 7. 轮毂总成 (与轴承集成一体式) | 8. 制动盘 | 9. 塞子 |

N·m (kg-m, ft-lb)
 每次分解后务必更换。

适用于 3.5LE 级



- | | | |
|---------|--------------------|-------------|
| 1. 球座 | 2. 车桥壳 | 3. 衬套 |
| 4. 开口销 | 5. 轮毂盖 | 6. 驻车制动蹄片总成 |
| 7. 轮毂螺栓 | 8. 轮毂总成 (与轴承集成一体式) | 9. 制动盘 |
| 10. 塞子 | | |

A
B
C
RAX
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

后轮毂和壳体

< 拆卸和安装 >

 N·m (kg-m, ft-lb)

 每次分解后务必更换。

拆卸和安装

INFOID:000000007917834

拆卸

1. 用电动工具拆下轮胎。请参见 [WT-43, "分解图"](#)。
2. 拆下车轮传感器。请参见 [BRC-114, "后车轮传感器：拆卸和安装"](#)。
3. 拆下钳子总成。将钳总成吊在不影响工作的地方。请参见 [BR-48, "制动钳总成：拆卸和安装"](#)。

注意：

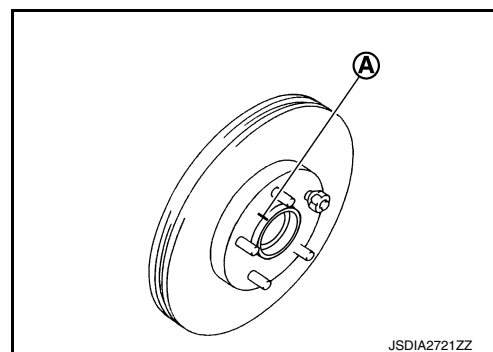
切勿在拆卸制动钳时踩下制动踏板。

4. 拆下制动盘。如果无法拆下制动盘，请按照以下操作进行拆卸。

注意：

- 驻车制动器处于完全释放位置
- 在轮毂总成与制动盘上做好匹配标记 (A)，然后拆下制动盘。
- 切勿让制动盘掉落。

- a. 用车轮螺母固定制动盘，并拆下调节孔塞。



- b. 用适当的工具，在方向 (B) 上转动调节器 (1)，以收缩和松开制动蹄片。

5. 拆下轮毂总成。

6. 从底板上拆下驻车制动和后电缆。

- 驻车制动：请参见 [PB-8, "拆卸和安装"](#)。
- 后拉索：请参见 [PB-6, "拆卸和安装"](#)。

7. 从车桥壳上拆下径向拉杆。请参见 [RSU-13, "分解图"](#)。

8. 拆下后下连杆和螺旋弹簧。请参见 [RSU-8, "拆卸和安装"](#)。

9. 将适当的千斤顶固定在车桥壳总成下面。

注意：

- 此步骤中，千斤顶仅设置适用于支持拆卸步骤。有关举升车辆的详细信息，请参见 [GI-33, "车间千斤顶和安全支架及两柱举升器"](#)。
- 切勿让千斤顶损坏车桥壳。
- 使用千斤顶检查状态是否稳定。

10. 用拆卸工具从减震器上拆下前下连杆。请参见 [RSU-10, "分解图"](#)。

11. 从车桥壳体上拆下前下连杆。请参见 [RSU-15, "分解图"](#)。

12. 拆下开口销，然后拆下悬架臂装配螺母。

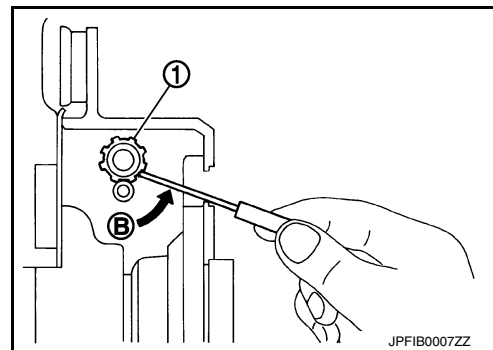
13. 使用球节拆卸器（通用维修工具），从车桥壳上分离悬架臂，然后拆下车桥壳。

注意：

- 切勿损坏球形节罩。
- 暂时拧紧螺母以免损坏螺纹和防止球节拆卸器脱落。

14. 拆下车桥壳体。

15. 拆下轮毂盖。



后轮毂和壳体

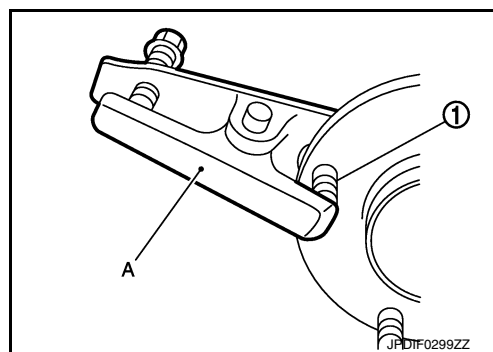
< 拆卸和安装 >

16. 使用球节拆卸器 (A) (通用维修工具) 从轮毂总成上拆下轮毂螺栓 (1)。

注意：

- 仅在必要时拆下轮毂螺栓。
- 请勿敲打轮毂螺栓以免碰撞轮毂总成。
- 拉出与轮毂总成垂直方向的轮毂螺栓。

17. 拆卸后执行检查。请参见 [RAX-7, " 检查 "](#)。



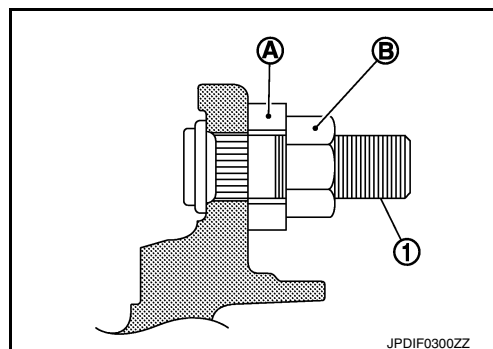
安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

• 通过拧紧螺母 (B) 将如图所示的垫圈 (A) 安装在轮毂螺栓 (1) 上。

注意：

- 检查轮毂总成和轮毂螺栓之间是否有空隙。
- 切勿重复使用轮毂螺栓。
- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中留下的匹配标记。
- 在空载条件下对拆卸悬架部件时拆下的每个零件进行最终拧紧。
- 切勿重复使用开口销和衬套。
- 安装后执行检查。请参见 [RAX-7, " 检查 "](#)。



检查

INFOID:000000007917835

拆卸后检查

检查轮毂总成有无磨损、裂纹和损坏。如有必要，请更换。

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。 [BRC-114, " 后车轮传感器：分解图 "](#)。
2. 调节驻车制动器操作 (行程)。请参见 [PB-3, " 检查和调整 "](#)。
3. 检查车轮定位。请参见 [RSU-6, " 检查 "](#)。
4. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-44, " 工作步骤 "](#)。

维修数据和规格 (SDS)

< 维修数据和规格 (SDS) >

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

车轮轴承

INFOID:0000000007917836

项目	标准
轴端间隙	0.05 mm (0.002 in) 或以下